



CEWELD SA 309LNb strip

TYPE

ANWENDUNGEN

EIGENSCHAFTEN

KLASSIFIKATION

GEEIGNET FÜR

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE
ANALYSE DES
FÜLLMETALLS (%)

MECHANISCHE GÜTEWERTE

RÜCKTROCKNUNG

GAS ACC. EN ISO 14175

Massives Edelstahlband für für das UP Bandplattieren. (Typ 309LNb, 23 12 Nb, 1.4556)

SA 309LNb-Band ist ein Edelstahlband für Plattierungs- und Verbindungsanwendungen. In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacke Schweißpulver FL 830 ESHC werden aufgrund der im Vergleich zu anderen Elektroschlacke Schweißpulvern höheren Schlackentemperatur hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt. Kessel, Komponenten der chemischen Industrie

Die saubere Schmelzqualität des CEWELD SA 309LNb strip garantiert eine optimale metallurgische Qualität und serh gute Schweißergebnisse. CEWELD SA 309LNb wurde für Plattierungsanwendungen entwickelt, wenn AISI 347 als erste Schicht auf Baustahl erforderlich ist.

AWS

EN ISO

W.Nr.

A 5.9: EQ309LNb~

14343-A: B 22 12 L Nb

1.4556

SA 309LNb is developed for cladding applications in case AISI 347 is required in the first layer on mild steel.

CE



PA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.05	0.5	2	0.02	0.02	24	12.5	0.6

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	450	600	>30	HRc

Not required