



CEWELD SG 3 Tig

TYPE	Kupferbeschichteter Massivdraht Stab zum WIG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen bis zu einer Streckgrenze von 460 MPa.(G4Si1, ER70S-6)											
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG 3 Tig ist universell einsetzbar im Tank-, Kessel- und allgemeinen Stahlbau sowie im Schiffs- und Rohrleitungsbau besonders zum Wurzelschweißen. Durch den sehr niedrigen P/S/Ni-Gehalt auch für Sauer gasanwendungen geeignet.											
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG 3 ist extrem leicht zu schweißen und zeichnet sich durch hervorragende Schweißeigenschaften und eine erhöhte Streckgrenze aus. Mit CO2 und Mischgas zu schweißen.											
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.18: ER 70S-6										
	EN ISO	636-A: W 50 5 4 Si1										
	W.Nr.	1.5130										
	F-nr	6										
	FM	1										
GEEIGNET FÜR	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC,MC Plus, ML											
ZULASSUNGEN	CE											
SCHWEISSPOSITIONEN												
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
	0.08	0.95	1.75	0.012	0.015	0.01	0.01	0.01	0.001	0.009	0.002	0.013
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V					Hardness		
					-20°C		-40°C					
	As Welded	520	600	24	170		110			HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich											
GAS ACC. EN ISO 14175	I1											



CEWELD SG 3 Tig

SG 3 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405234

SG 3 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405241

SG 3 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405258

SG 3 TIG 3,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405265

SG 3 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405272