



# CEWELD 35-45Nb Tig

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------|-------------------------|-------|----------------------|------|--------|----------|------|------|
| TYPE                                               | Massivdraht für hitzebeständige Gussedelstähle mit ähnlicher Zusammensetzung. (Typ 3545, 1.4889)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD 35-45 Nb Tig ist für das Verbindungs- und Auftragschweißungen an artgleichen und artähnlichen, hochhitzebeständigen Gusslegierungen (Schleuderguss, Formguss), wie GX-45NiCrNbSiTi45 35. Einsatz hauptsächlich für Gussteile für Reformer- und Pyrolyseöfen.                                                                                                                                                                                                                                                     |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| EIGENSCHAFTEN                                      | <p>Das Schweißgut des CEWELD 35-45Nb Tig ist in einer schwefelarmen, kohlenstoffanreichernden Atmosphäre bis zu 1175° C einsetzbar und hat eine ausgezeichnete Kriechfestigkeit und eine gute Beständigkeit gegen Aufkohlung und Oxidation.</p> <p>Es ist keine Vorwärmung und Wärmenachbehandlung nötig.</p> <p>Auf geringe Wärmeeinbringung achten und die Zwischenlagentemperatur sollte auf max. 150 °C begrenzt werden.</p>                                                                                        |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8) |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 14343-A: W Z 35 45 Nb           |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ~ 1.4889                        |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| GEEIGNET FÜR                                       | 1.4898,<br>GX45NiCrNbSiTi45-35<br>Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| ZULASSUNGEN                                        | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div></div> |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Si                              | Mn   | Cr                      | Ni    | Mo                   | Nb   | Cu     | Ti       | Al   | Fe   |
|                                                    | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1.43                            | 0.97 | 34.98                   | 45.65 | 0.02                 | 0.78 | 0.009  | 0.79     | 0.01 | 15.2 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                 |      | R <sub>P0,2</sub> (MPa) |       | R <sub>m</sub> (MPa) |      | A5 (%) | Hardness |      |      |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 |      | 460                     |       | 690                  |      | 10     | HRc      |      |      |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                 |      |                         |       |                      |      |        |          |      |      |



# CEWELD 35-45Nb Tig

|                          |           |         |               |
|--------------------------|-----------|---------|---------------|
| 35-45NB TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                          | Tube      | 5       | 8720663416216 |