



CEWELD E DUR 6U

TYPE Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 6, CoCr-A, E Co2)

ANWENDUNGEN CEWELD® DUR 6U ist eine Stellite 6-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerung an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und hohen Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® DUR 6U zeigt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Die Härte des Schweißguts nimmt bei 300 °C um 16 % und bei 600 °C um etwa 30 % ab. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C.
Härte des reinen Schweißgutes: 40 – 42 HRC
Warmhärte bei 500 °C: ca. 30 HRC
Warmhärte bei 700 °C: ca. 160 HB

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.13: E CoCr-A
EN ISO	14700: E Co2
DIN	8555: E 20-UM-40- CTZ
F-nr	71

GEEIGNET FÜR Steam-valves, High temperature liquid pumps, Hot cutting tools, Exhaust valves, Pumps, Plastic recycling etc.

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
	1.1	1	0.6	2.5	4.5	28	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
	As Welded				42 HRC

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 6U

E DUR 6U 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402097

E DUR 6U 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402103

E DUR 6U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402110