



# CEWELD 327

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                                  |          |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------------------------------|----------|
| TYPE                                           | Massivdraht rostfrei für Hochtemperaturanwendungen. (Typ 327, 25 4 Mo frei)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |                      |                    |                                  |          |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® 327 ist ein hochlegierter Massivdraht, der sich für Produktions- und Reparaturschweißarbeiten an korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlgussteilen eignet. Er eignet sich für Öfen, die eine verbesserte Beständigkeit gegen reduzierende und oxidierende schwefelhaltige Gase erfordern, sowie für Schweißverbindungen. Er ist bis zu 1100 °C beständig gegen Abblättern.                                     |                         |                      |                    |                                  |          |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® 327 erzeugt ein Schweißgut mit 25 % Chrom und 4 % Nickel zum Auftragschweißen und Verbinden von Bauteilen, die korrosions-, hitze- und verschleißfest sein müssen. Es zeichnet sich durch eine hervorragende Schweißnahtqualität und Röntgenfestigkeit aus, verfügt über einen stabilen Lichtbogen bei hohen Strömen und eine gut bearbeitbare Beschichtung.                                                              |                         |                      |                    |                                  |          |
| KLASSIFIKATION                                 | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 14343-A: G 25 4         |                      |                    |                                  |          |
|                                                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1.4820                  |                      |                    |                                  |          |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6                       |                      |                    |                                  |          |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 5                       |                      |                    |                                  |          |
| GEEIGNET FÜR                                   | 1.4710, 1.4745, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823<br>G-X30CrSi6, G-X40CrSi23 TP433, X10CrSi6 502, X10CrAl24 TP443, X10CrAl7 502, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X10CrAl13 TP405-CA15, G-X12CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20CrNiSi 25 4 TP329, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4 TP329, X10CrAl18 430B-TP430, G-X40CrNiSi 27 4 TP329HC<br>AISI 327, ASTM A297HC |                         |                      |                    |                                  |          |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                                  |          |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                                  |          |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni                               |          |
|                                                | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0.6                     | 2                    | 26                 | 5                                |          |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V<br>-20°C | Hardness |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 450                     | 660                  | 15                 | 50                               | HRc      |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |                      |                    |                                  |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | M11, M12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                                  |          |



# CEWELD 327

327 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415844 |

327 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415851 |

327 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415868 |