



CEWELD ER 80S-B8

TYPE Mittellegierter verkupferter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und druckwasserstoffbeständiger Stählen. 9%Cr-legierte Stähle (CrMo9, B8).

ANWENDUNGEN CEWELD® ER 80S-B8 ist ein Massivdraht mit 9 % Cr und 1 % Mo zum Schweißen von kriechfesten Stählen. Er findet Anwendung in Kraftwerken, in der chemischen oder petrochemischen Industrie und bei der Ammoniaksynthese. Er wird auch für Wärmetauscher, Kessel, Rohrleitungen und Druckbehälter bei Temperaturen bis zu 600°C verwendet.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® ER 80S-B8 ist korrosionsbeständiger als die Anforderungen an 5%Cr-0,5%Mo-Stähle.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.28: ER 80S-B8
EN ISO	21952-A: G CrMo9
F-nr	6
FM	4

GEEIGNET FÜR **9%Cr-1%Mo ISO 15608: 5.4 C ≤ 0,35 %, 7,0 % ≤ Cr < 10,0 % und 0,7 < Mo ≤ 1,2 %**
 1.7386, 1.7388, 1.7389
 BS 3100 Gr B6, BS 3604 Gr CFS 629-470, HFS 629-470, BS 3604 Gr HFS 629-590, CFS 629-590, GS-12CrCrMo 10-1, X12CrMo 9-1, X7CrMo 9-1
 ASTM: A182 Gr F9, A199 Gr T9 , A213 Gr T9 , A217 Gr C12 , A234 Gr WP9, A335 Gr 9, A336 Gr F9, A387 Gr 9,

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Other
0.08	0.41	0.53	9.15	1.05	0.03

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
745°C±15°C 1h	490	600	20	110	HRc

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD ER 80S-B8

ER 80S-B8 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	2	8720663416865