



CEWELD AA M CrMo2

TYPE	CrMo-legierter nahtloser Metallpulverfülldraht für hitze- und kriechbeständige Anwendungen (CrMo2, B3)							
ANWENDUNGEN	CEWELD® AA MCrMo2 ist ein CrMo-legierter nahtloser Metallpulverfülldraht für hitze- und kriechbeständige Anwendungen. Hauptanwendungsgebiete sind der Behälter-, Kessel-, Maschinen- und Rohrleitungsbau. Dampfkessel- und Turbinenbau.							
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® AA MCrMo2 besitzt eine gute Lichtbogenzündung auch bei kalter Drahtspitze und ist für Roboteranwendungen geeignet. Er ist ideal für das Kurzlichtbogen- und Sprühlichtbogenschweißen und hat eine ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit beim Wurzelschweißen. Eine hocheffiziente Sorte für das wirtschaftliche Schweißen von warmfesten Stählen und druckwasserstoffbeständigen 2¼Cr1Mo-Stählen. Durch das nahtlose Herstellungsverfahren liegt der Wasserstoffgehalt auch nach längerer Lagerung im unkonditionierten Zustand unter 3 ml/100 g Schweißgut							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: E90C-B3 H4						
	EN ISO	17634-A: T CrMo2 M M21 3 H5						
	F-nr	6						
	FM	3						
GEEIGNET FÜR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	
	0.08	0.4	0.7	0.015	0.015	2.3	1.1	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
	675°C- 705°C 1h	580	750	20	RT	-20°C	0°C	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA M CrMo2

AA M CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423498

AA M CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423504