



CEWELD 310L Tig

TYPE	Fil de soudage pour le soudage des aciers inoxydables à haute résistance thermique pour la soudure TIG.						
APPLICATIONS	Les applications courantes comprennent les milieux fortement oxydants tels que les tuyaux dans les préchauffeurs, les refroidisseurs et les condenseurs dans l'industrie chimique.						
PROPRIÉTÉS	Le 310L présente une très bonne résistance à la corrosion intergranulaire, aux piqûres et à la corrosion fissurante sous contrainte en raison de ses teneurs élevées en chrome et en nickel.						
CLASSIFICATION	AWS W.Nr.	A 5.9: ~ER 310 ~1.4842					
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq 19\%$ Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835,1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ UNS: S31000, S31008, S31050, S31603						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.02	0.2	1.6	0.01	0.01	25	21
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded		400	600	35	HRc	
ETUVAGE	Not requis						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						