



# CEWELD AA R500

**TYPE** Fil fourré tubulaire cuivré Rutile 1% Nickel pour le soudage des aciers S460 et X70

**APPLICATIONS** Offshore, construction navale, appareils à pression, tuyauterie orbitale.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD® AA R500 est un fil fourré rutile tubulaire cuivré qui offre une excellente capacité de modelage et convient donc parfaitement au soudage en position à des courants élevés. Le dépôt de soudure présente des propriétés d'impact fiables jusqu'à -60°C. Particulièrement adapté au soudage orbital MAG et au soudage sur latte céramique dans toutes les positions. CTOD testé à -20°C. Teneur en hydrogène diffusible extrêmement faible (en moyenne inférieure à 3ml/100g).

**CLASSIFICATION**

AWS A 5.29: E81T1-Ni1M-J H4, A 5.36: E81T1-M21A8-Ni1-H4  
EN ISO 17632-A: T 50 6 1Ni P M21 1 H5, 17632-A: T 46 4 1Ni P C1 1 H5  
F-nr 6  
FM 1

**CONVIENT POUR**

**ReH ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.1, 1.3, 2.1, 2.2 (ReH max. 500 MPa), 3.1 (ReH max. 500 MPa)**  
1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553.  
S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB  
ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70Q  
Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2, aldur 500Q, aldur 500QL, aldur 500QL1, N-A-XTRA 56

**AGRÉMENTS** TÜV: (12705), CE, Lloyds, DNV

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE**  
TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

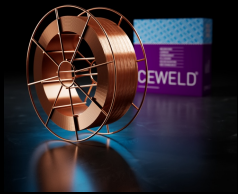
| C    | Si  | Mn  | P     | S     | Ni  |
|------|-----|-----|-------|-------|-----|
| 0.08 | 0.5 | 1.4 | 0.015 | 0.015 | 0.9 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>p0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------|----------|
|                |                         |                      |                    | -60°C                   | -40°C |          |
| As Welded      | 550                     | 600                  | 24                 | 80                      | 90    | HRc      |

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, C1



# CEWELD AA R500

## AA R500 1,2MM

| Packaging | KG/unit  | EanCode       |
|-----------|----------|---------------|
| BS-300    | 16       | 8720663423672 |
| D-200     | 20 (4x5) | 8720663423658 |
| Drum      | 250      | 8720663423665 |

## AA R500 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 16      | 8720682051627 |