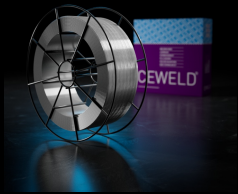


CEWELD NiFe 60-40

TYPE	Fil plein à haute teneur en nickel pour le soudage de la fonte et des matériaux dissemblables								
APPLICATIONS	Réparations en fonte, reconstruction d'arbres, de roues, de joints critiques entre l'acier et la fonte, etc.								
PROPRIÉTÉS	Métal d'apport à base de nickel-fer pour le soudage de joints et de revêtements sur la fonte. Convient également très bien au soudage heterogene entre la fonte et les aciers inoxydables et aciers résistants à la chaleur fortement alliés ou les aciers doux. Excellente soudabilité avec une résistance extrême à la fissuration et un dépôt de soudure ductile. Bonnes caractéristiques de soudage et de mouillage et résistance élevée à la porosité. Convient parfaitement au soudage robotisé ou automatisé.								
CLASSIFICATION	AWS	A 5.15: ER NiFe-CI							
	EN ISO	1071: SC NiFe-1							
	W.Nr.	2.4560							
CONVIENT POUR	GG, GGG Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc. Lamellar grey cast irons EN-GJL-100 to EN-GJL-350 Malleable cast irons EN-GJMB-350-10 to 650-2 Nodular cast irons EN-GJS-400-15 to EN-GJS-800-2 EN 1561: EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40 EN 1562: EN-GJMB-350, EN-GJMB-550 , EN- GJMW-350, EN- GJMW-550 , GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55 EN1563: EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80 X120Mn12, 1.3401								
AGRÉMENTS	CE, DB: (62.206.01)								
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cu	Al
	0.05	0.15	0.8	0.001	0.001	58	Rem.	0.03	0.07
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness	
	As Welded			200	400		16	185 HB	
ETUVAGE	Non requis								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M11, M12								



CEWELD NiFe 60-40

NIFE 60-40 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420725
Drum	250	8720663420749

NIFE 60-40 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663420732