



CEWELD AA CrCoMo 46

TYPE Fil fourré fortement allié à base de Cr-Co-Mo pour applications à haute température.

APPLICATIONS Les caractéristiques du dépôt sont comparables à celles des alliages à base de cobalt en termes de résistance aux chocs thermiques et à la corrosion, ce qui rend cet alliage applicable au recouvrement de pièces soumises à des températures élevées combinées à des combinaisons d'attaques de corrosion, d'usure et de chocs thermiques. AA CrCoMo 46 peut être utilisé comme couche intermédiaire contre l'usure métal sur métal sous des charges à haute pression.

PROPRIÉTÉS Très bonne résistance à la corrosion combinée à d'excellentes propriétés de dureté à des températures allant jusqu'à 650°C. Résistant au tartre jusqu'à 900°C et excellente résistance aux températures de travail élevées. Excellente soudabilité et souvent utilisé comme alternative économique au « stellite »
Meilleurs résultats avec des gaz de protection I1 (100 % Ar) contenant 2,5 à 18 % de CO2 (M12-M20-M21) également possibles.

CLASSIFICATION EN ISO 14700: T Fe3
DIN 8555: MF-3-45-CKTZ

CONVIENT POUR Hot rolling parts for continuous casting, hotpress tools, pump parts, sleeves, mandrels, forging hammers, chemical and glas industry.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Si
0.2	1.25	14.7	1.45	3.1	12.5	0.75

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				50 HRc

ETUVAGE 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M12, M21, I1, M20



CEWELD AA CrCoMo 46

AA CRCOMO 46 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682051993

AA CRCOMO 46 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403957