



CEWELD 35-45Nb Tig

TYPE Métal d'apport pour acier inoxydable type 35-45 Nb résistant à la chaleur avec une composition similaire et une teneur élevée en carbone

APPLICATIONS Assemblage et revêtement d'aciers NiCr à haute résistance à la chaleur du même type et d'aciers moulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

PROPRIÉTÉS Le dépôt de soudure est applicable dans une atmosphère à faible teneur en soufre et enrichissant en carbone jusqu'à 1175° C et présente une excellente résistance au fluage et une bonne résistance à la cémentation et à l'oxydation.

CLASSIFICATION AWS 18274: S Ni Z (NiCr36Fe15Nb0,8)
EN ISO 14343-A: W Z 35 45 Nb
W.Nr. ~ 1.4889

CONVIENT POUR 1.4898,
GX45NiCrNbSiTi45-35
Parralloy H46M, Centralloy ET45, Lloyds T80, Lloyds T75MA, Manaurite XT/XTM, E3545Nb-MA

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Ti	Al	Fe
0.04	1.43	0.97	34.98	45.65	0.02	0.78	0.009	0.79	0.01	15.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	460	690	10	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 35-45Nb Tig

35-45NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663416216