



CEWELD 309LMo

TYPE	Fil de soudage Mig en acier inoxydable (type 309LMo) pour le soudage et le revêtement de matériaux différents.						
APPLICATIONS	Fil massif du type "309LMo" et résistant à la corrosion. CEWELD 309LMo est utilisé pour le revêtement d'aciers non alliés et faiblement alliés et pour le soudage d'aciers dissimilaires, tels que 316L, à des aciers non alliés et faiblement alliés lorsque le Mo est essentiel.						
PROPRIÉTÉS	Excellente résistance à la corrosion contre l'air oxydant jusqu'à 950°C. Bonne résistance à la fissuration à chaud grâce à la teneur élevée en Mo.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER309LMo					
	EN ISO	14343-A: G 23 12 2 L					
	W.Nr.	1.4459					
	F-nr	6					
	FM	5					
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 321, 410, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400						
AGRÉMENTS	CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPDPE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	0.02	0.5	1.4	24	13	2.5	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-40°C	
	As Welded	400	600	31	110	60	HRc
ETUVAGE	Non requis						
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12						



CEWELD 309LMo

309LMO 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414106
D-100	1	8720663414113

309LMO 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414168

309LMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414175