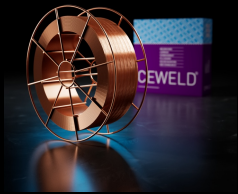


CEWELD MA 600 (1.4718)

TYPE	Un alliage de rechargement nouvellement conçu, basé sur les dernières technologies, pour reconstruire les pièces usées avec des propriétés de soudage remarquables.				
APPLICATIONS	Alliage de rechargement contre les chocs et l'abrasion, concasseurs de pierres, recyclage automobile, dragues, godets, couteaux de coupe, etc.				
PROPRIÉTÉS	CEWELD® MA 600 (1.4718) offre une excellente résistance à l'abrasion combinée avec des chocs violents. Malgré la dureté élevée, plusieurs couches peuvent être appliquées sans risque de fissuration ou d'écaillement. En cas de matériau de base sensible, une préchauffage est recommandé entre 300 et 400 ° C.				
CLASSIFICATION	AWS EN ISO DIN W.Nr.	A 5.21: ERFeCr-A 14700: T Fe8 8555: MF-6-GF-60-GP 1.4718			
CONVIENT POUR	600 HB, T Fe 8				
AGRÉMENTS					
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPF				
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C 0.5	Si 3	Mn 0.5	Cr 10	Fe Rem.
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness 60 HRc
ETUVAGE	Non requis				
GAS ACC. EN ISO 14175	M21				



CEWELD MA 600 (1.4718)

MA 600 (1.4718) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403292
Drum	300	8720663403308