



CEWELD 312

TYPE	Massieve roestvaststalen lasdraad voor ongelijksoortig lassen. (Type 29 9, 312, 1.4337)						
TOEPASSINGEN	Bufferlagen voor hardfacing, pantserplaat, uitlaatsystemen, hoog, mangaan austenitisch staal, heterogeen lassen, moeilijk te lassen en onbekende staalsoorten. Is geschikt voor slijtvaste opbouw op koppelingen, tandwielen, assen, enz. Het is ook geschikt voor reparatielassen van gereedschappen. Voor het lassen van ongelegeerd staal met beperkte lasbaarheid en laaggelegeerd staal met hogere sterkte. Wordt gebruikt als spanningsvrije bufferlaag bij het bekleden van koud en warm machinegereedschap. Voor het verbinden van hoogmangaan en CrNiMn-staal en combinaties van staalsoorten met verschillende chemische samenstelling of sterkte. 1.3401 X120Mn12, 1.4006 X10Cr13, 1.4339 GX32CrNi28-10, 1.4340 GX49CrNi27-4, 1.4347 GX8CrCrNiN26-7, 1.4460 X3CrNiMoN27-5-2 UNS S41000, AISI 329, 410, S235, E295.						
EIGENSCHAPPEN	Bestand tegen scaling tot 1150°C, bestand tegen scheuren en slijtage, geschikt voor het herstellen van versleten onderdelen. Uitstekende corrosiebestendigheid tegen vloeibare zuren bij hoge temperaturen. Toepassings temperatuur max. 300°C. Hoge weerstand tegen warmscheuren, goede taaiheid en sterkte-eigenschappen. Het lasmetaal is ook werkhardend.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER312					
	EN ISO	14343-A: G 29 9					
	W.Nr.	1.4337					
	F-nr	6					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni 1.3401, 1.4006, 1.4339, 1.4340, 1.4347, 1.4460, 1.4762, 1.4085 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNiN26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29 UNS S41000 AISI 329, 410. S235, E295 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	FNW	
	0.1	0.5	1.8	30	9	79	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	515	700	25	RT	-196°C	
					100	60	240 HB
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, M11, M13, M14, M12						



CEWELD 312

312 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417343

312 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417350

312 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417367