



# CEWELD E DUR CE- Tube WC2

|                                             |                                                                                                                                                                                     |                         |                      |        |          |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| TYPE                                        | Gevulde elektrode met C-Cr-Co-Zr-Al-WC2 carbiden                                                                                                                                    |                         |                      |        |          |
| TOEPASSINGEN                                | Deze elektrode kan worden gebruikt voor oplaslagen met een extreem abrasieve slijtvastheid, maar met een lage impact. 3 lagen moeten als maximum worden beschouwd.                  |                         |                      |        |          |
| EIGENSCHAPPEN                               | Door de complexe combinatie van kobalt, chroom, aluminium, zirkonium en een extreem hoog wolframgehalte is de slijtvastheid 4 tot 8 keer beter in vergelijking met C-Cr legeringen. |                         |                      |        |          |
| CLASSIFICATIE                               | EN ISO                                                                                                                                                                              | 14700: E Fe20           |                      |        |          |
| GESCHIKT VOOR                               | Sinter plant parts, Swing hammers, Drilling surfaces, Stone crushers, Fan blades, Coke pusher shoes and crushers segments, Shovel, Cement mill parts, Earthmoving equipment, etc.   |                         |                      |        |          |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                     |                         |                      |        |          |
| LASPOSITIES                                 | <div> </div>      |                         |                      |        |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | Cr                                                                                                                                                                                  | Fe                      |                      | W      |          |
|                                             | 12                                                                                                                                                                                  | Rem.                    |                      | 52     |          |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                      | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                           |                         |                      |        | 65 HRc   |
| HERDROGEN                                   | Not required                                                                                                                                                                        |                         |                      |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                     |                         |                      |        |          |