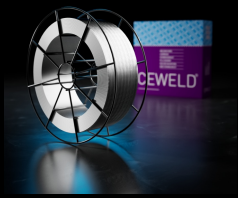




CEWELD AA C-276

TYPE	Rutiel gevulde lasdraad op nikkelbasis voor gasbeschermd booglassen. (Type 2.4878, C-276)									
TOEPASSINGEN	CEWELD AA C-276 wordt gebruikt voor het lassen van materialen van vergelijkbare samenstelling. Dit nikkel-chroom-molybdeen lasmetaal met laag koolstofgehalte kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig lassen tussen nikkelbasislegeringen en super austenitisch roestvast staal en voor cladding op laaggeleerd staal.									
EIGENSCHAPPEN	Door het hoge molybdeengehalte biedt deze legering uitstekende weerstand tegen spannings- en corrosiescheuren, put- en spleetcorrosie. Hoge mechanische eigenschappen met uitstekende lasbaarheid door betere bevochtiging in vergelijking met massieve draad.									
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.34: E NiCrMo4T1-4								
	EN ISO	12153-A: T Ni 6276 (NiCr15Mo15Fe6W4) P M21 2								
	W.Nr.	2.4886								
	F-nr	43								
	FM	5								
GESCHIKT VOOR	Alloy 276, Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4). 2.4886, 2.4887 M.No: 1.5680, 1.5682, 2.4819, 2.4883 NiMo16Cr15W, X12Ni5 / 12Ni19, X8Ni9, G-NiMo16Cr Alloy C4, Hastelloy C276, A494CW-12MW, A743 / A744CW-12M									
GOEDKEURINGEN										
LASPOSITIES	     									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	P	S
	0.018	0.16	0.75	15.5	58	16	6	3.5	0.015	0.015
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness			
	As Welded	450	750	48	-100°C		-196°C			
					60		55		HRc	
HERDROGEN	140°C / 24 hr									
GAS ACC. EN ISO 14175	M21									



CEWELD AA C-276

AA C-276 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418845