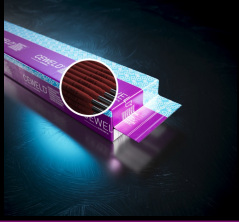


CEWELD E 1000 S

TYPE	Rutiel beklede elektrode voor het lassen in alle posities met zeer glad lasuiterlijk.								
TOEPASSINGEN	Trucks, trailers, wagons, scheepsbouw, jachten bouw, grondnaden - doorlassingen in pijpleidingen, montage en reparatie laswerk.								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® E 1000 S is een middel-dik beklede rutiel elektrode met een extreem rustige boog hetgeen resulteert in een zeer fraai lastuiterlijk. Het middelmatig snelle stolgedrag voorkomt randinkerving en maakte de elektrode bijzonder geschikt voor doorlassingen en hoeklassen waar zeer hoge eisen worden gesteld aan het lasuiterlijk. De speciale (rode) bekleding zorgt voor een volledig spatvrij lasgedrag op zowel wissel als gelijkstroom met een zelf lossende slak.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.1: E 6013							
	EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12							
	F-nr	1							
	FM	1							
GESCHIKT VOOR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60, (Root X 80)								
GOEDKEURINGEN	CE								
LASPOSITIES									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
	0.09	0.45	0.5	0.05	0.06	0.02	0.02	0.1	0.01
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
					0°C				
	As Welded	450	560	24	60			HRc	
HERDROGEN	140°C / 1 hr								
CURRENT TYPE	AC, DC-								
GAS ACC. EN ISO 14175	None								



CEWELD E 1000 S

E 1000 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720663400215

E 1000 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,2	8720663400222

E 1000 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720663400239