



CEWELD Ni-Rod FM 99

TYPE	Massieve lasdraad voor het lassen van Nikkel legeringen						
TOEPASSINGEN	CEWELD Ni-Rod FM 99 is ontwikkeld voor het lassen van nodulair, grijs en smeedbaar gietijzer. CEWELD Ni-Rod FM 99 kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig lassen tussen gietijzer en laaggelegeerd staal of koolstofstaal.						
EIGENSCHAPPEN	Deze nikkel-laslaag biedt een gemakkelijk bewerkbare laslaag met hoge ductiliteit.						
CLASSIFICATIE	AWS W.Nr.	A 5.15: E Ni-CI, 1071: SC Ni-CI UNS N02215					
GESCHIKT VOOR	Grey cast iron, malleable, nodular, dissimilar welding : NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70.						
GOEDKEURINGEN							
LASPOSITIES							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	S	Ni	Fe	Cu
	0.09	0.35	0.35	0.01	Rem.	0.4	0.2
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded		250	490	12	HRc	
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M11						



CEWELD Ni-Rod FM 99

NI-ROD FM 99 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417688