



CEWELD E DUR 55

TYPE	Hoog rendement hardfacing elektrode		
TOEPASSINGEN	Pomplichamen, Mengschoepen, Roerwerkarmen, Betonpompen.		
EIGENSCHAPPEN	CEWELD E DUR 55 is een beklede Hardfacing-elektrode met een hoog rendement en een terugwinning van 160 %. Geschikt voor toepassingen die onderhevig zijn aan sterke abrasieve slijtage door mineralen		
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN F-nr	A 5.13: E FeCr-A1 14700: E Fe7 8555: E 3-UM-50-CKRTZ 71	
GESCHIKT VOOR	54-62 HRc, Hardfacing loaders, buckets, pumps, cement crushing equipment, screws, mixers blades etc., excellent abrasion resistance and high wear resistance.		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Si
4.5	1	25	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				56 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175