



CEWELD 4316 Kb

TYPE	Basische elektrode voor 304 RVS soorten met laag koolstof gehalte.					
TOEPASSINGEN	Verbindingslassen van laag koolstof RVS 304 materiaal tot werktemperatuur van 350°C.					
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal heeft weerstand tegen zogenaamd 'scaling' tot 800°C in zowel normale omgeving als bij oxiderende gassen. Dit lasmetaal kan ook uitstekend worden gepolijst tot een spiegellend oppervlak.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 308L-15				
	EN ISO	3581-A: E 19 9 L B 12				
	W.Nr.	1.4316				
	F-nr	1				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21 - 29, 9 % Ni, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
	0.03	0.9	0.86	19	10	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	330	550	35	RT	
					70	HRc
HERDROGEN	300°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD 4316 Kb

4316 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411631